



LLAVES DE CONTROL DE PAR LIGHTSTAR

Precisión de Control de Par para Auditorias estándares

- Equipadas con TECNOLOGÍA SMARTWRENCH™ para auditar con la máxima precisión
- Patentadas para el Par Residual eliminan lecturas falsas que son difíciles de detectar
- Ligeras de peso, diseñadas con una construcción robusta para cualquier ambiente industrial



Cuando la calidad importa debemos cambiar nuestros procedimientos y buscar alinearnos con la tecnología más avanzada para el control de los pares, si queremos que nuestros objetivos de calidad se alcancen, y para impulsar la rentabilidad con la mínima inversión. Cuando en su trabajo quiere asegurarse que los pares críticos son correctos, solo puede confiar esta tarea al sistema más exacto y el mejor en el mercado, las llaves de par de apriete serie Lightstar™.



ASEGÚRESE QUE SU AUDITORÍA ES EXACTA DESDE CADA VEZ, DESDE LA PRIMERA.

La tecnología de las llaves dinamométricas LightStar está diseñada para las auditorías de calidad y producción, posicionándose como un ecosistema de los productos de calidad que nos ayuda a encontrar todas las necesidades de incrementos de calidad de forma continua.



TECNOLOGÍA SMARTWRENCH™

- Algoritmo Ángulo Restart patentado
- Identificación de Instrumento (Herramienta # o ID)
- Verificación del tamaño de Nm
- Seguimiento de la Calibración (por uso y por tiempo)
- Insensible a las sobrecargas

CARACTERÍSTICAS LIGHTSTAR™

- Cabezal de la cabeza conectiva
- Luz LED para iluminar áreas oscuras
- Patrón del operario de resaca por la logística de su fabricación
- Construida en fibra carbono resistente
- Inmune y resistente que soporta cargas superiores a veces su par
- Indicador de sincronización de datos
- Longitud ideal para aplicar el par ergonomicamente
- Opción de wheels o cable
- Medición del par a pesar de la orientación de la redondeada

TOMA DE DATOS ASISTIDA GRÁFICAMENTE

COLECTOR DE DATOS 600
Suministra integración continua con la Llave dinamométrica LightStar™. Las fotos y gráficos que se incluyen eliminan la posibilidad de medir los pares no correctos. Volcado de planes de inspección sencillos desde el Software QDA con gráficos y flujos de trabajo. No se permite realizar la toma de datos si se intenta utilizar una llave incorrecta para una pieza específica.

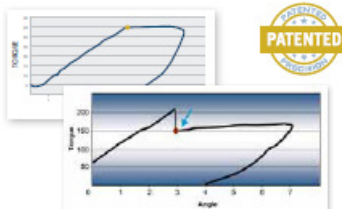
INFORMES

- Informes de Excepción: identifican lecturas perdidas y no conformes.
- Rotación de Características
- SPC (xBar & R/Bar S)
- Histogramas
- Gráficos de Control

RESISTENTE A LAS SOBRECARGAS

La tecnología del sensor de la llave dinamométrica LightStar asegura que el operario puede comprobar el par, desde cualquier punto de la llave y se recibirá un valor exacto de la medida. Esto es esencial en la medición de pares de apriete críticos.

VISUALIZACIÓN DE LEDS INTUIVOS PARA INFORMACIÓN BIEN DATADA AL OPERARIO



ALGORITMO ÁNGULO RESTART PATENTADO

¡Suministra la máxima precisión, mejor que ninguno!

Elimina los valores falsos:

Mediciones Altas por exceso de movimiento en la junta o por alta fricción estática

Y

Mediciones Bajas por relajación al controlar, antes de mover la junta

LLAVES DE CONTROL DE PAR DE APRIETE LIGHTSTAR™

Algoritmo Ángulo Restart patentado: Mide el par de apriete en el momento que la junta empieza a moverse y antes de que aumente el coeficiente de fricción.

Breakaway (primer movimiento): La primera lectura grabada es par residual en la junta.

Test al afloje: El par aplicado para soltar la junta, es el valor que se almacena

Ángulo Breakaway: Captura el par necesitado para asegurar una junta en movimiento

Pico: Almacena el máximo valor de par aplicado

Set : Pares aplicados en dinámico con las llaves.



RANGO	10Nm	25Nm	75Nm	150Nm	300Nm	500Nm	800 Nm
Peso USB (Sin Cable) .	.7 lb (325 g)	.7 lb (325 g)	.8 lb (379 g)	2.0 lb (903 g)	2.2 lb (1011 g)	5.4 lb (2435 g)	5.9 lb (2668 g)
Peso Wireless .	.9 lb (430 g)	.9 lb (430 g)	1.1 lb (484 g)	2.2 lb (1008 g)	2.5 lb (1116 g)	5.6 lb (2540 g)	6.1 lb (2773 g)
Ancho de Cabeza	1.0" (25 mm)	1.0" (25 mm)	1.1" (29 mm)	1.7" (42 mm)	1.7" (42 mm)	2.2" (56 mm)	2.2" (56 mm)
Altura de Cabeza .	.9" (22 mm)	.9" (22 mm)	.9" (24 mm)	1.2" (30mm)	1.2" (30 mm)	1.9" (48 mm)	1.9" (48 mm)
Altura de Cabeza con cuadradillo	1.3" (32 mm)	1.4" (32 mm)	1.5" (37 mm)	2.0" (51mm)	2.0" (51 mm)	3.0" (75 mm)	3.0" (75 mm)
Longitud de Cabeza	1.8" (45 mm)	1.8" (45 mm)	2.1" (53 mm)	2.6" (67 mm)	2.6" (67 mm)	5.8" (147 mm)	5.8" (147 mm)
Ancho medio	2.0" (50 mm)	2.0" (50 mm)	2.0" (50 mm)	2.0" (50 mm)	2.0" (50 mm)	2.2" (56 mm)	2.2" (56 mm)
Longitud Total	11.3" (286 mm)	11.3" (286 mm)	15.2" (387 mm)	21.3" (540 mm)	31.1" (790 mm)	40.8" (1037 mm)	50.8" (1290 mm)
Longitud de mango	7.0" (178 mm)	7.0" (178 mm)	11.0" (280 mm)	16.7" (425 mm)	26.6" (675 mm)	36.0" (915 mm)	46.0" (1168 mm)
Rango Min/Máx	1 Nm - 10 Nm	2.5 Nm - 25 Nm	7.5 Nm - 75 Nm	15 Nm - 150 Nm	30 Nm - 300 Nm	50 Nm - 500 Nm	80 Nm - 800 Nm

Precisión del Par: 0,25% FSR (Rango Escala completa)



Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso

SIMPLE 1, 2, 3 A MEDIDA

- PASO 1 Escoger conexión con Cable o Wireless para determinar el colector
- PASO 2 Escoger Rango en Nm
- PASO 3 Llamar +34 916 591 900