

QPS (Estudio de Planificación de Calidad)

Posicionamiento del producto y perfil del cliente



- QPS es útil en cualquier entorno de diseño o fabricación, es fácil de configurar para cualquier aplicación donde se requiera la creación y el mantenimiento de documentación de calidad.
- Los clientes actuales se dedican principalmente a la fabricación de equipos en la industria de automoción y pesada, pero QPS tiene clientes involucrados en otros sectores e industrias, en fabricaciones muy diversas, tales como plásticos, electrónica y dispositivos médicos.
- Cualquiera de nuestros software y módulos, están orientados a cualquier cliente que es responsable de crear y mantener documentación APQP (Planificación Avanzada para la Calidad de Productos).
- Esto incluye Ingenieros de Diseño, Ingenieros de Fabricación, Ingenieros de Procesos, Ingenieros de Calidad, y Gerentes de Calidad principalmente en Industrias de Automoción y Camiones, aunque los módulos son atractivos para cualquier otro tipo de industrias, ya que adoptan metodologías APQP.

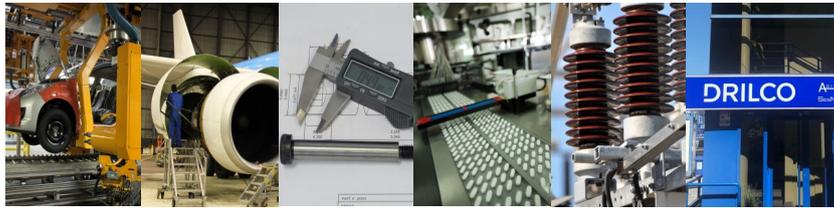
QPS EN LA NUBE



- Agilice y reduzca el costo de instalación
- Siempre esté en funcionamiento con la última revisión o versión
- Acceso remoto y visibilidad de los datos de varias plantas.
- Alta seguridad y baja inversión.
- Libere presupuestos y recursos de IT

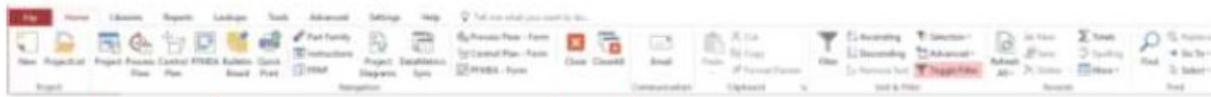
INTEGRACIÓN CON SPC

- Ahora coseche los beneficios de una comunicación bidireccional entre QPS y nuestra plataforma DataMetrics SPC
- Publicar objetivos de control y tolerancias
- Adquirir datos del taller directamente en QPS



Razones clave para adquirir nuestro software QPS

- Ahorre tiempo, y mejore la productividad con la conexión de usuario/navegación, mejorada en la nueva versión 8.3 del software QPS
- Ahora puede sincronizar sus requisitos de Planificación de Calidad con sus procesos de SPC, a través de la integración con el software de toma de datos DataMetrics.
- Flujo de proceso mejorado, y capacidad de diagrama de bloques, para cumplir con los estándares que se lanzarán en la nueva norma ISO/TS 16949. Incorporamos una herramienta de dibujo en nuestro software QPS, donde se pueden crear, editar, importar, y almacenar los dibujos, y documentos pertinentes.
- La instalación y las actualizaciones, se pueden realizar por QPS Cloud, y siempre podrá utilizar y ejecutar la versión más reciente de QPS. Deje que ASIDATAMYTE, y en su representación Drilco, gestione la administración del software y las actualizaciones para usted.
- Nuestros conocimientos y experiencia nos permiten dar un fuerte soporte al cliente, combinado con un compromiso de mejora continua en el software.
- La interfaz de usuario, y la navegación mejoraron enormemente con la nueva barra de herramientas Ribbon. Las versiones anteriores tenían múltiples pantallas, que debían cerrarse cada vez, para navegar por otra pantalla; ni tenían un programa de dibujo integrado para diseñar Flujos de Proceso, Diagramas de bloques, Gráficos Isikawa, etc. Ahora tenemos, en tiempo real, sincronización automática de datos con aplicaciones de SPC. Todas estas opciones mejoran la calidad del software, aparte de nuevas mejoras que se están estudiando por sugerencia de los usuarios.
- La nueva barra de herramientas al estilo MS Office, las conexiones de usuario estilo tabulador, los diagramas de flujo, los diagramas de bloques y creación/almacenamiento de archivos, la opción DataMetrics SPC Sync que nos permite publicar y sincronizar piezas/características de QPS con el modulo de SPC DataMetrics, nos permiten afirmar que nuestro software, es el más fácil, intuitivo, y flexible del mercado.



La barra de herramientas de estilo MS Office, permite a los usuarios acceder a la pestaña, desde la pantalla principal del proyecto, procesar el flujo, el plan de control, o el PAMFE, sin tener que salir de las pantallas. Logramos ahorrar tiempo, y elimina confusiones. Eso nos proporciona una ubicación consistente para el cierre de pantallas.

Project Number	Project Description	Plant Family	Plant Family Name	Priority	PSPA Type	Status	Category	Customer	Process
100001	QCP Example	100-01	Boiler	High	APQP	Open	Boiler	Boiler	Boiler
100002	Automotive Part	100-02	Engine Part	Medium	APQP	Open	Engine	Engine	Engine
100003	Automotive Part	100-03	Engine Part	High	APQP	Open	Engine	Engine	Engine
100004	Automotive Part	100-04	Engine Part	High	APQP	Open	Engine	Engine	Engine
100005	Automotive Part	100-05	Engine Part	High	APQP	Open	Engine	Engine	Engine
100006	Automotive Part	100-06	Engine Part	High	APQP	Open	Engine	Engine	Engine
100007	Automotive Part	100-07	Engine Part	High	APQP	Open	Engine	Engine	Engine
100008	Automotive Part	100-08	Engine Part	High	APQP	Open	Engine	Engine	Engine
100009	Automotive Part	100-09	Engine Part	High	APQP	Open	Engine	Engine	Engine
100010	Automotive Part	100-10	Engine Part	High	APQP	Open	Engine	Engine	Engine

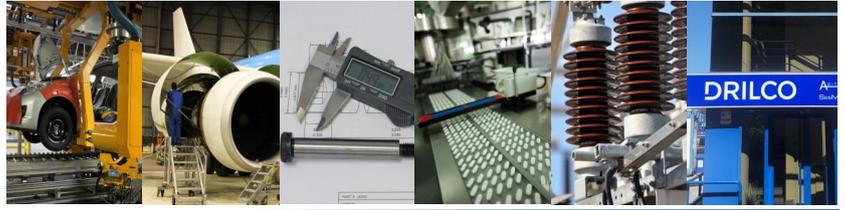
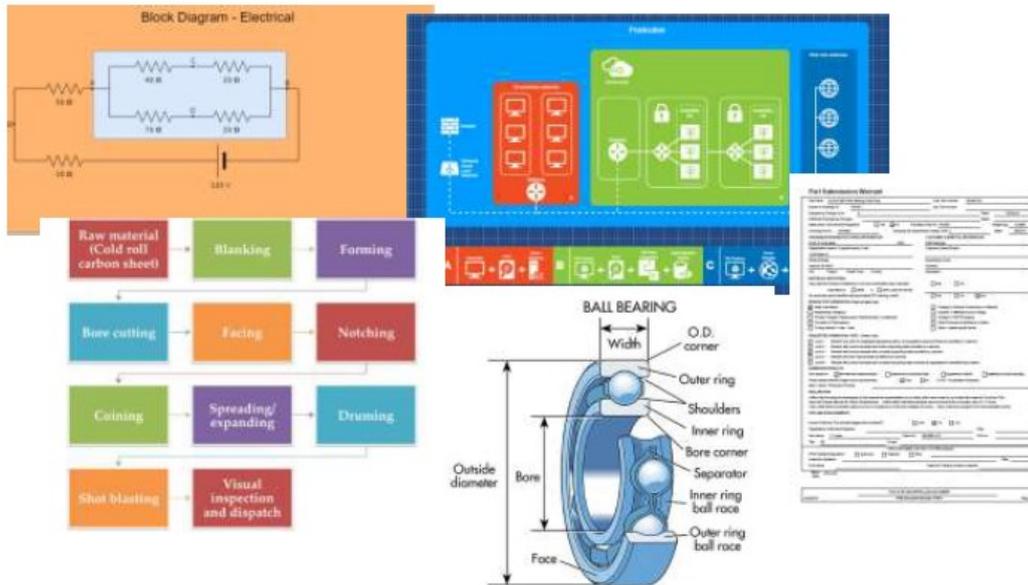


Diagrama y ejemplos de adjuntos



Nuevas opciones, nuevos valores añadidos

- Sincronización QPS-DataMetrics
- Cálculos G R&R
- Menú tipo Ribbon
- Compatible con VDA/TS 16949
- Otras opciones

Sincronizar y publicar piezas y cotas entre QPS y DataMetrics

Dentro de las nuevas opciones existentes en nuestra aplicación QPS, debemos resaltar la de especificar qué partes, piezas, y características se pueden publicar (incluir o excluir). Esto nos permite actualizar los datos de piezas y características en QPS, y sincronizar estos cambios con DataMetrics en cualquier momento, y tantas veces como sea necesario, con un simple clic de botón. Podemos especificar los límites de ingeniería, nominales, resolución de las medidas, tamaños de subgrupo, etc.



File Home Libraries Reports Lookups Tools Advanced Settings Help

New Project Project List Project Process Main Flow Control Process Plan FMEA Bulletin Board Quick Print Part Family Instructions PPAP Project Diagrams DataMetrics Sync Process Flow - Form Control Plan - Form Process FMEA - Form Close Current Close All New Email Paste Copy Format Painter Filter Ascending Descending Sort & Filter

Project Lib: GPS_DATA_83_EXAMPLE.ACDB Main Screen DataMetrics™ - Sync Part Family

DataMetrics™ - Sync

Sync Specs Get Stats

Project Number: Bearing Ring Pair Publish / Stats Set / Estimated: Standard
 Part #: RB-991233 Stats Lookback Period: Previous 1 Week
 Part Name: Bearing Ring Pair RB-991233 Sync'd / Status: OK
 Part Description: 2019 ACME Inner Ring Updated Date / By: 4/4/2019 4:14:51 PM Admin

Characteristics Show Columns: All Specs Stats

Char Name	Target	Tolerance	Samples	Publish	LSL	Nom	USL	Res	SG Sz	Sigma	Target Cpk	Specs Status	Specs Updated
005-2-200 Incoming Material	1.125	-0.005/+0.005	1	<input checked="" type="checkbox"/>	1.12	1.125	1.13	3	1	3	1.33	OK	4/4/2019 4:14:52 PM
040-003 Inner Diameter	2.5		3	<input checked="" type="checkbox"/>		2.5		2	3	3.5	0.8	OK	4/4/2019 4:14:52 PM
040-004 ID Flange Width	4.675	-0.005/+0.025	5	<input checked="" type="checkbox"/>	4.67	4.675	4.7	3	5	3	1.5	OK	4/4/2019 4:14:52 PM
050-101 Surface Finish	10		1	<input checked="" type="checkbox"/>		10		1	1	2.5	0.5	OK	4/4/2019 4:14:52 PM
000-300 Stored Material				<input type="checkbox"/>									

Or...

Characteristics Show Columns: All Specs Stats

Char Name	Get Stats	Sigma	Target Cpk	Calculated	From	To	Cpk	Cp	Cr	Cpl	Cpu	Obs	SG	Stats Status
005-2-200 Incoming Material	<input checked="" type="checkbox"/>	3	1.33	4/4/2019 4:18:26 PM	3/26/2019	4/4/2019	1.045	1.12	0.788	1.04	1.23	93	25	Success

A su vez, esta sincronización nos permitirá obtener rápida y fácilmente, estadísticas de capacidad de procesos desde DataMetrics a QPS, en cualquier momento, y con la frecuencia que sea necesaria, de una forma sencilla, solo con un clic en un botón. Las estadísticas de capacidad de proceso incluyen: Cpk, Cp, Cr, Cpl, Cpu, valores estimados (CpkEst, CpEst, CrEst, CplEst, CpuEst) según las estadísticas establecidas y configuración de sigma estimada, si fuera necesario. Todas las estadísticas podrán seleccionarse por días, semanas, meses, o periodos de tiempo definibles.

Repetibilidad y reproducibilidad del sistema de medición (Gage R&R)

Gage R&R Calculation

Gage # 0157 Gage R&R Date 4/1/2019 Date Revised 4/3/2019
 Gage Name Cooler thermostat Last Updated By Admin

Operator	Trial	Part	Value
1	1	1	31.210000
1	1	2	31.200000
1	1	3	31.190000
1	1	4	31.180000
1	1	5	31.190000
1	2	1	31.190000
1	2	2	31.200000
1	2	3	31.200000
1	2	4	31.220000
1	2	5	31.250000

Record: 1 of 29 of 30

Calculation Based On

Total Variation

No. Operators: 3
 No. Trials: 2
 No. Parts: 5
 Significant Figures: 6

Notes

Results

R _p	0.055000	EV	0.031903	%EV	72.935147
R	0.036000	AV	0.020104	%AV	45.961455
\bar{X} DIFF	0.043000	R&R	0.037709	%R&R	86.209735
UCL _R	0.117612	PV	0.022165	%PV	50.673281
LCL _R	0.000000	TV	0.043741		

Record: 1 of 3 of 3

Se ha incluido la funcionalidad Gage R&R, lo cual nos ha permitido mejorar y aumentar las posibilidades del software. Al realizar cálculos de R&R, podremos ver, agregar, editar, y eliminar dichos estudios, permitiendonos a su vez realizar múltiples estudios de R&R por cada instrumento, calibre, y/o utillaje. Podremos a su vez imprimir hojas de trabajo de Gage R&R, resultados completos, historial de cálculo e informes R&R, y programar dichos informes.