

## COLECTOR DE DATOS ASIDataMyte MODELO 600



El colector de datos ASIDataMyte modelo 600 es la nueva generación de una larga lista de equipos que con gran éxito ha fabricado ASI DATAMYTE. Al igual que con los modelos anteriores, el robusto equipo 600 pesa menos de un kilo, y permite, con una tecnología más que eficiente, la toma de datos a prueba de errores humanos.

### A prueba de errores a un nivel superior

El modelo 600 nos permite la detección de errores durante la toma de datos, a un nivel de eficiencia demandado por todos.

### Proporciona una visión de las rutinas, controles de auditoría, y patrones complejos.

A través de la importación de ilustraciones gráficas y dibujos, los operarios pueden entender el proceso de montajes complicados que contienen cientos de elementos de fijación y uniones, con confianza y precisión.

### Reduce la incertidumbre y elimina conjeturas falsas.

La incorporación detallada de instrucciones en la pantalla del equipo, reduce la posibilidad de errores por parte de los operarios. Todos los datos están disponibles para los operarios, sin dar lugar a errores.

La pantalla a color de alta resolución 640 x 480, del modelo 600, muestra imágenes y datos en conjunto, de una forma fácil y sencilla, que permite a los operarios trabajar centrados y con precisión.

Reduce en gran medida la cantidad de tiempo necesario para realizar auditorías y recopilar los datos de control.

Audidores y operarios podrán formarse en muy poco tiempo al equiparlos con el potente modelo 600, que responderá a todas sus preguntas en tiempo real, sin necesidad de regresar a su estación o puesto de trabajo, para la búsqueda de información.

### Actualización rápida

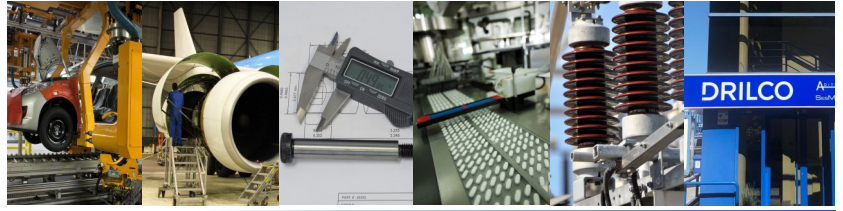
El modelo 600 detecta cuándo se han hecho cambios en las configuraciones de producción, operaciones y rutas, y automáticamente actualiza sus propias configuraciones con las nuevas versiones. Esto elimina la tarea de trabajo intensivo de seguimiento de los cambios de configuración y tener que descargarlos continuamente. Esta funcionalidad reduce significativamente la posibilidad de errores que pueden conducir a costosos retrabajos y rechazos.



### Característica X-Ref.

Dentro del equipo 600 existe una base de datos sofisticada, estructurada y de fácil manejo, vinculada a otra base de datos externa, que es su soporte informático de seguridad, llamado Software Transend II, el cual proporciona a las referencias su combinación con los diferentes medios utilizados (rutas, piezas, gamas, turnos, operaciones, etc...), para identificar las diferentes características.





Con las operaciones de fabricación complicadas, a menudo vienen múltiples nombres muy específicos, utilizados para identificar y localizar características previstas para la medición, test y pruebas. Éstas pueden incluir etiquetas descriptivas simples o pueden estar basadas en los números de referencia etiquetados con las especificaciones de ingeniería, los documentos de ensamblaje o números de parte de los proveedores. Esto hace que su manejo sea complicado y confuso, porque muchas veces es necesario desarrollar referencias manuales u hojas de cálculo para realizar un seguimiento de todo este proceso.

En cambio con el modelo 600, cualquiera de los nombres o etiquetas utilizadas para identificar una característica es fácilmente localizable, y su estructura de datos de fabricación avanzada, proporciona una referencia para todos los demás nombres o etiquetas asociadas con esa característica. Una vez más, el tiempo de administración y el esfuerzo se reducen junto con una eficiencia significativa en los posibles errores.

Además, los informes que podemos crear en el software Transend DAR, se pueden generar por el departamento responsable, número de operación, número de control de ingeniería, líder del equipo, líder del grupo, número de línea, o cualquier otro campo de Trazabilidad, asignado a una característica antes de que la toma de datos comience.

## Informes basados en Web

El colector de datos modelo 600 incluye la capacidad de generar potentes informes que proporcionan resúmenes del estado del control en tiempo real.

La solución también puede basarse en aplicaciones web de alto nivel, instaladas en diferentes plantas de varios países o incluso en el mundo, facilitando el acceso inmediato a la auditoría y plan de control, así como resultados.

Las personas que accedan a esa base, identificarán qué mediciones no se han realizado y qué operaciones están fuera de especificaciones, permitiéndoles reaccionar con rapidez y decisión.

El nuevo módulo de informes:

- Garantiza la detección, en tiempo real, de fallos y su corrección mediante informes de excepciones.
- Confirma la finalización de la auditoría con un informe, indicando que se han realizado todas las comprobaciones necesarias, o las listas de los datos que se han perdido.
- Proporciona informes estadísticos que pueden identificar una tendencia antes de que surja.
- Contiene el software DAR, como opcional (Análisis de datos y presentación de informes).

## Aplicaciones de Pares de Apriete

Cuando se utiliza con llaves Light Star TM, o las Wireless WT, con el modelo 600, se mide el par de apriete controlando además el ángulo, lo que es ideal para capturar el par de apriete residual.

El colector de datos incluye varios algoritmos, restar/ángulo, pico/ángulo, par al ángulo, etc... lo que permite personalizar las aplicaciones para todo tipo de uniones de apriete.

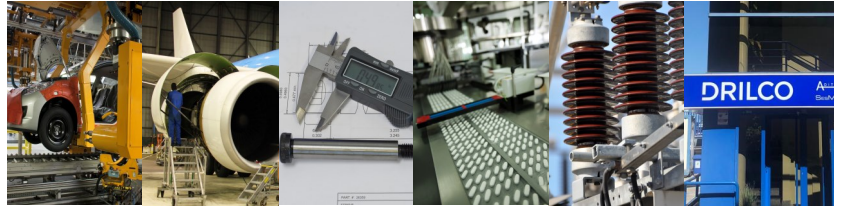


## Restart/Ángulo

Captura del par de apriete residual, cuando la junta apretada anteriormente, comienza a moverse después de superar la fricción estática. En compañías del grupo SEAT/VW/Audi se conoce como MNA1

## Breakaway/Ángulo

Captura el par necesario para mover una junta ya apretada. Esto se define a menudo como "par para girar." A diferencia del par/tiempo de despegue, la desaceleración basada en el ángulo, no está sujeta a las variaciones o influencia del operario.



**El modelo 600 también se puede configurar para capturar automáticamente cada curva del apriete cuando un valor es erróneo.**

Esta capacidad proporciona un registro de comportamiento conjunto para cada no conformidad, lo que permite diferenciar entre el mal funcionamiento de la herramienta de apriete, y los errores producidos por la propia junta y materiales.

### **Configuraciones de llaves LightStar™**

#### **Llaves de control de par LightStar con cable**

El colector de datos modelo 600 está equipado con USB y conector de 15 pines para conectar llaves con cable, transductores rotativos de par y par/ángulo, así como transductores estáticos.



#### **Llaves de control de par LightStar sin cable**

El colector de datos modelo 600 también puede recibir datos, desde una llave sin cable o Wireless LightStar.



#### **Par Pico y otros algoritmos**

Para aplicaciones en control de herramientas de producción o pares en dinámico, se pueden aplicar algoritmos de control como el par pico, el par y el ángulo, e incluso controlar el segundo pico producido por las llaves de salto.

#### **El modelo 600 + la solución LightStar**

Los algoritmos en el Modelo 600, convierten la señal analógica de un transductor de par en un valor digital que representa la fuerza aplicada. El cristal LCD del colector muestra una curva de par de la unión medida. El algoritmo selecciona el punto deseado automáticamente, pero la opción llamada "Pick-a-Point" le permitirá al usuario seleccionar cualquier punto de la curva como el valor de apriete. Además de par de apriete residual, el modelo 600 nos garantiza eliminar estos errores en el control del par de apriete:

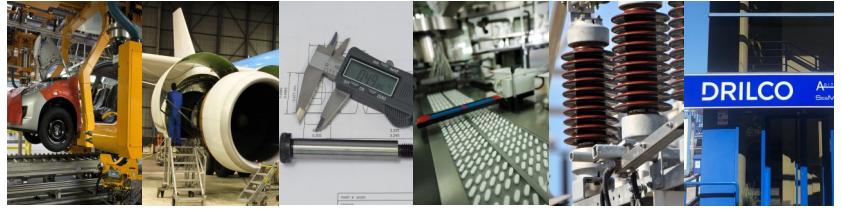
- Eliminar medidas de par residual falsas, normalmente valores altos, causados por sobre apriete de los operarios. (Girar "x" grados de más, dependiendo de la junta, puede significar muchos Nm de sobre valor).
- Eliminar medidas de par residual falsas, normalmente valores bajos, causados por la liberación de la llave, antes de que se produzca el movimiento de la junta.
- Reducir la variabilidad de medición del par residual dependiendo del operario, mediante la captura del par justo en el comienzo del movimiento de la junta.
- Elimina la posibilidad de que un operario mida en el lugar equivocado, ya que puede mostrar imágenes gráficas de cada punto de medición u operación.
- Los errores de lectura por parte de los operarios, se reducen en gran medida por el uso de una pantalla grande, de alta resolución, y de cristal líquido con retroiluminación.

#### **Conexión a instrumentos digitales**

El modelo 600 es compatible con la mayoría de instrumentos digitales comunes a través de las interfaces serie RS232 y USB estándar. Por ejemplo calibres pie de rey, comparadores, micrómetros, etc...

**Esto permite capturar datos de una larga lista de medidores y diferentes marcas populares, como: LMI, Mitutoyo, Ono Sokki, Micro Maxum, Mauser, etc..**





## Software de comunicación TranSend II

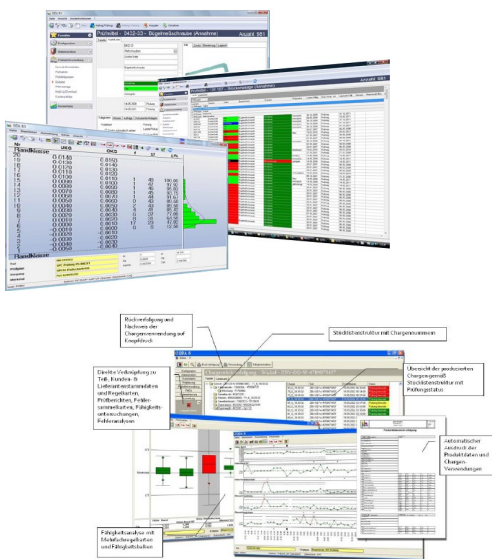
El software de ordenador de ASI DATAMYTE, TranSend II, elimina la posibilidad de error del operario proporcionando:

Toma de datos y volcado de los mismos de forma automática.

Suministrar a los colectores de datos, en tiempo real, campos de trazabilidad, gráficos, límites de especificación y cualquier actualización que generemos, en cualquier momento.

## Software DataMetrics

El modelo 600 puede trabajar con plataformas informáticas superiores y con más posibilidades. Es el caso del software DataMetrics, que permite además de gestionar todas las aplicaciones de apriete, otras necesidades, como por ejemplo la Gestión de nuestro parque de herramientas, llaves dinamométricas, instrumentos de medida, involucrando también a departamentos como Ingeniería y Laboratorio, que podrán controlar un Proceso, desde su creación, hasta su ejecución, con módulos de Planificación y Control, Flujos de Control, APQP, AMFE, PPAP, Gestión Documental, etc... (Software QPS)



## Otros software del mercado

Existen compañías que por estructura y globalización, exigen que los medios de control trabajen con desarrollos específicos de su empresa.

Este es el caso de Ford que trabaja con un software propio llamado TISS, de Renault que aplica la misma política con su software SIMAP, AUDI que exige trabajar con software externos homologados como qS Stat, etc... Nuestro colector de datos es compatible con cada uno de ellos y estamos abiertos a otras compatibilidades, dada su posibilidad de Base de Datos abierta.

## Opciones del Colector de datos 600: con cable

- Medición del par de apriete
- Instrumentos digitales y en serie
- Aplicaciones LMI o de Holguras y Enrases
- Lectores de código de barras

## Instrumentos inalámbricos

- Instrumentos digitales conectados por medio inalámbrico con MicroRidge
- Bluetooth para llaves dinamométricas LightStar
- WIFI + Calibración inalámbrica con MicroRidge
- WIFI + Bluetooth inalámbrico para WIFI de LightStar

