

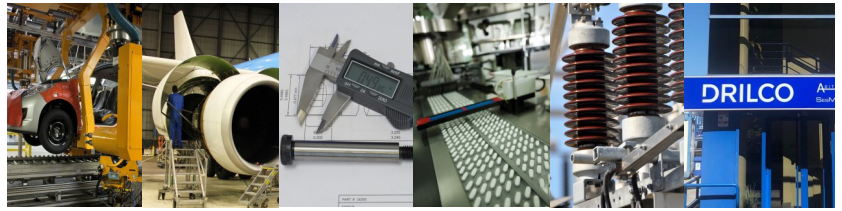
## QPS (Estudio de Planificación de Calidad)



### *Posicionamiento del producto y perfil del cliente*

- QPS es útil en cualquier entorno de diseño o fabricación, es fácil de configurar para cualquier aplicación donde se requiera la creación y el mantenimiento de documentación de calidad.
- Los clientes actuales se dedican principalmente a la fabricación de equipos en la industria de automoción y pesada, pero QPS tiene clientes involucrados en otros sectores e industrias, en fabricaciones muy diversas, tales como plásticos, electrónica y dispositivos médicos
- Cualquiera de nuestros software y módulos, están orientados a cualquier cliente que es responsable de crear y mantener documentación APQP (Planificación Avanzada para la Calidad de Productos)

Esto incluye Ingenieros de Diseño, Ingenieros de Fabricación, Ingenieros de Procesos, Ingenieros de Calidad, y Gerentes de Calidad principalmente en Industrias de Automoción y Camiones, aunque los módulos son atractivos para cualquier otro tipo de industrias, ya que adoptan metodologías APQP



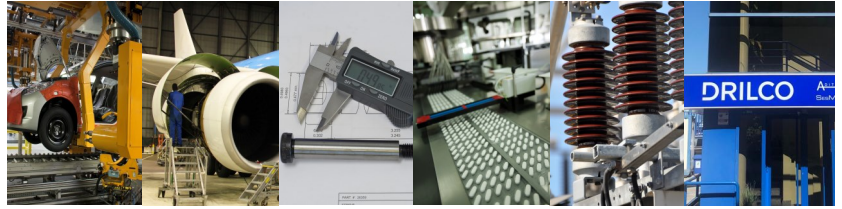
## Razones clave para adquirir nuestro software QPS

- Ahorre tiempo, y mejore la productividad con la conexión de usuario/navegación, mejorada en la nueva versión 8.3 del software QPS
- Ahora puede sincronizar sus requisitos de Planificación de Calidad con sus procesos de SPC, a través de la integración con el software de toma de datos DataMetrics.
- Flujo de proceso mejorado, y capacidad de diagrama de bloques, para cumplir con los estándares que se lanzarán en la nueva norma ISO/TS 16949. Incorporamos una herramienta de dibujo en nuestro software QPS, donde se puede crear, editar, importar, y almacenar los dibujos y documentos pertinentes.
- La instalación y las actualizaciones, se pueden realizar por QPS Cloud, y siempre podrá utilizar y ejecutar la versión más reciente de QPS. Deje que ASIDATAMYTE, y en su representación Drilco, gestione la administración del software y las actualizaciones para usted.
- Nuestros conocimientos y experiencia nos permiten dar un fuerte soporte al cliente, combinados con un compromiso de mejora continua en el software.
- La interfaz de usuario, y la navegación mejoraron enormemente con la nueva barra de herramientas Ribbon. Las versiones anteriores tenían múltiples pantallas, que debían cerrarse cada vez, para navegar por otra pantalla. Las versiones anteriores no tenían un programa de dibujo integrado para diseñar Flujos de Proceso, Diagramas de bloques, Gráficos Isikawa, etc. Ahora tenemos en tiempo real sincronización automática de datos con aplicaciones de SPC. Todas estas opciones mejoran la calidad del software, aparte de nuevas mejoras que se están estudiando, por sugerencias de los usuarios.
- La nueva Barra de herramientas al estilo MS Office, las conexiones de usuario estilo tabulador, los diagramas de flujo, los diagramas de bloques y creación/almacenamiento de archivos, la opción DataMetrics SPC Sync, que nos permite publicar y sincronizar piezas/características de QPS con el modulo de SPC DataMetrics, nos permiten afirmar que nuestro software, es el más fácil, intuitivo, y flexible del mercado.

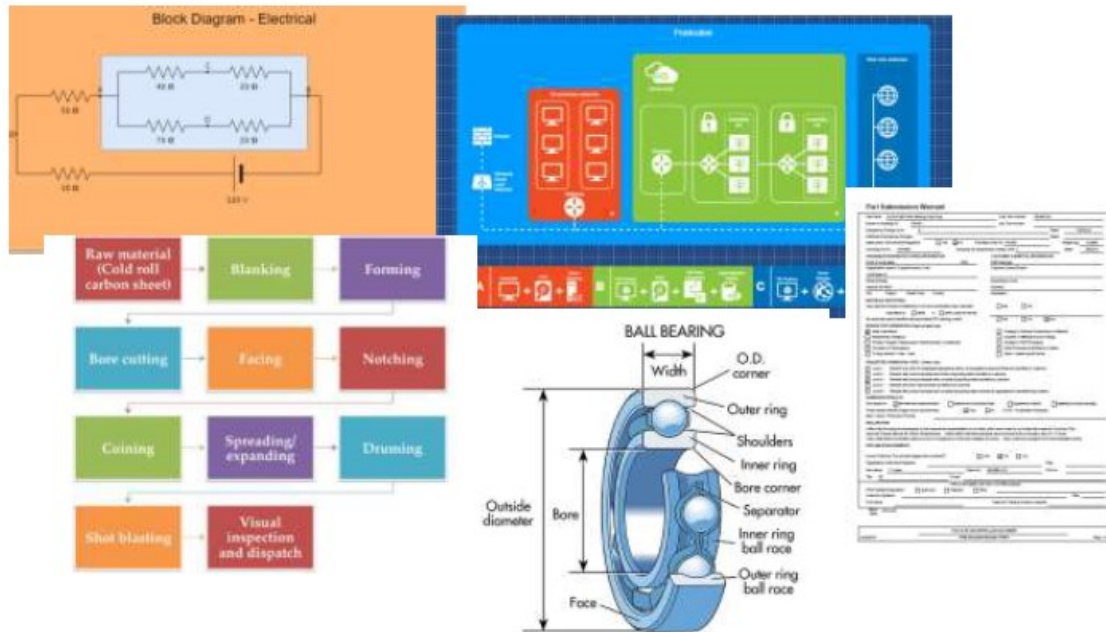


La barra de herramientas de estilo MS Office, permite a los usuarios acceder a la pestaña, desde la pantalla principal del proyecto, procesar el flujo, el plan de control, o el PAMFE, sin tener que salir de las pantallas. Logramos ahorrar tiempo, y elimina confusiones. Eso proporciona una ubicación consistente para el cierre de pantallas.

Project Number	Project Description	Project Number	Project Name	Project Type	Project Status	Project Manager	Project Location	Project Start	Project End
00000001	QPS Sample	00000001	QPS Sample	QPS	Active	John Doe	San Diego	2010-01-01	2010-01-31
00000002	Assembly Plant	00000002	Assembly Plant	QPS	Active	John Doe	San Diego	2010-01-01	2010-01-31
00000003	Auto Engine	00000003	Auto Engine	QPS	Active	John Doe	San Diego	2010-01-01	2010-01-31
00000004	QPS Sample	00000004	QPS Sample	QPS	Active	John Doe	San Diego	2010-01-01	2010-01-31
00000005	Assembly Plant	00000005	Assembly Plant	QPS	Active	John Doe	San Diego	2010-01-01	2010-01-31
00000006	Working Sample	00000006	Working Sample	QPS	Active	John Doe	San Diego	2010-01-01	2010-01-31
00000007	Production Sample	00000007	Production Sample	QPS	Active	John Doe	San Diego	2010-01-01	2010-01-31



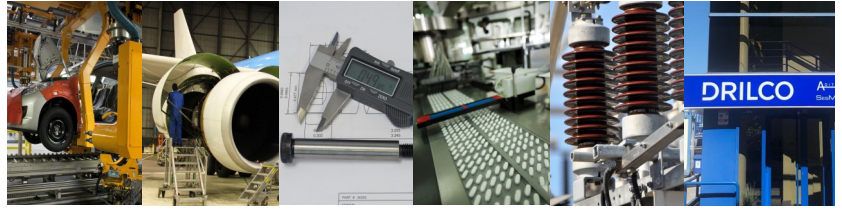
## Diagrama y ejemplos de adjuntos



## Nuevas Opciones, nuevos valores añadidos

- Sincronización QPS-DataMetrics
- Cálculos G R&R
- Menú tipo Ribbon
- Compatible con VDA/TS 16949
- Otras opciones





## Sincronizar y publicar piezas y cotas entre QPS y DataMetrics

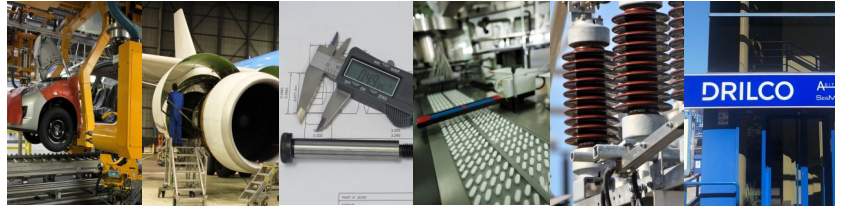
Dentro de las nuevas opciones existentes en nuestra aplicación QPS, debemos resaltar la de especificar qué partes, piezas, y características se pueden publicar (incluir o excluir). Esto nos permite actualizar los datos de piezas y características en QPS, y sincronizar estos cambios con DataMetrics en cualquier momento, y tantas veces como sea necesario, con un simple clic de botón. Podemos especificar los límites de Ingeniería, nominales, resolución de las medidas, tamaños de subgrupo, etc.

Char Name	Target	Tolerance	Samples	Publish	LSL	Nom	USL	Res	SG Sz	Sigma	Target Cpk	Specs Status	Specs Updated
005-2-200 Incoming Material	1.125	-0.005/+0.005	1	<input checked="" type="checkbox"/>	1.12	1.125	1.13	3	1	3	1.33	OK	4/4/2019 4:14:52 PM
040-003 Inner Diameter	2.5		3	<input checked="" type="checkbox"/>		2.5		2	3	3.5	0.8	OK	4/4/2019 4:14:52 PM
040-004 ID Flange Width	4.675	-0.005/+0.025	3	<input checked="" type="checkbox"/>	4.67	4.675	4.7	3	5	3	1.5	OK	4/4/2019 4:14:52 PM
050-101 Surface Finish	10		1	<input checked="" type="checkbox"/>		10		1	1	2.5	0.5	OK	4/4/2019 4:14:52 PM
000-300 Stored Material				<input checked="" type="checkbox"/>									

Or...

Char Name	Get Stats	Sigma	Target Cpk	Calculated	From	To	Cpk	Cp	Cr	Cpl	Cpu	Obs	SG	Stats Status
005-2-200 Incoming Material	<input checked="" type="checkbox"/>	3	1.33	1.045	3/28/2019	4/4/2019	1.045	1.12	0.788	1.04	1.21	33	25	Success!

A su vez, esta sincronización nos permitirá obtener rápida y fácilmente, estadísticas de capacidad de procesos de DataMetrics a QPS, en cualquier momento, y con la frecuencia que sea necesaria, de una forma sencilla, solo un clic en un botón. Las estadísticas de capacidad de proceso incluyen: Cpk, Cp, Cr, Cpl, Cpu, plus, valores estimados (CpkEst, CpEst, CrEst, CplEst, CpuEst) según las estadísticas establecidas y configuración de sigma estimada, si fuera necesario. Todas las estadísticas podrán seleccionarse por días, semanas, meses, o periodos de tiempo definibles.



## Repetibilidad y reproducibilidad del sistema de medición (Gage R&R):

Gage R&R Calculation
✕

Gage #

Gage Name

Gage R&R Date

Date Revised

Last Updated By

Operator	Trial	Part	Value
1	1	1	31.210000
1	1	2	31.200000
1	1	3	31.190000
1	1	4	31.180000
1	1	5	31.190000
1	2	1	31.190000
1	2	2	31.200000
1	2	3	31.200000
1	2	4	31.220000
1	2	5	31.250000

**Calculation Based On**

Total Variation

No. Operators

No. Trials

No. Parts

Significant Figures

**Notes**

Record: 29 of 30 | No Filter | Search

**Results**

R <sub>p</sub>	<input type="text" value="0.055000"/>	EV	<input type="text" value="0.031903"/>	%EV	<input type="text" value="72.936147"/>
R	<input type="text" value="0.036000"/>	AV	<input type="text" value="0.020104"/>	%AV	<input type="text" value="45.961455"/>
X <sub>DIFF</sub>	<input type="text" value="0.043000"/>	R&R	<input type="text" value="0.037709"/>	%R&R	<input type="text" value="86.209735"/>
UCL <sub>R</sub>	<input type="text" value="0.117612"/>	PV	<input type="text" value="0.022165"/>	%PV	<input type="text" value="50.673281"/>
LCL <sub>R</sub>	<input type="text" value="0.000000"/>	TV	<input type="text" value="0.043741"/>		

Record: 3 of 3 | No Filter | Search

Se ha incluido la funcionalidad Gage R&R, lo cual nos ha permitido mejorar y aumentar las posibilidades del software.

Al poder realizar cálculos de R&R, podremos ver, agregar, editar, y eliminar dichos estudios, permitiendonos a su vez realizar múltiples estudios de R&R por cada instrument, calibre, y/o utillaje.

Podremos a su vez imprimir hojas de trabajo de Gage R&R, resultados completos, historial de cálculo e informes R&R, a la vez de poder programar dichos informes.