

## SOLUCIONES ASIDATAMYTE

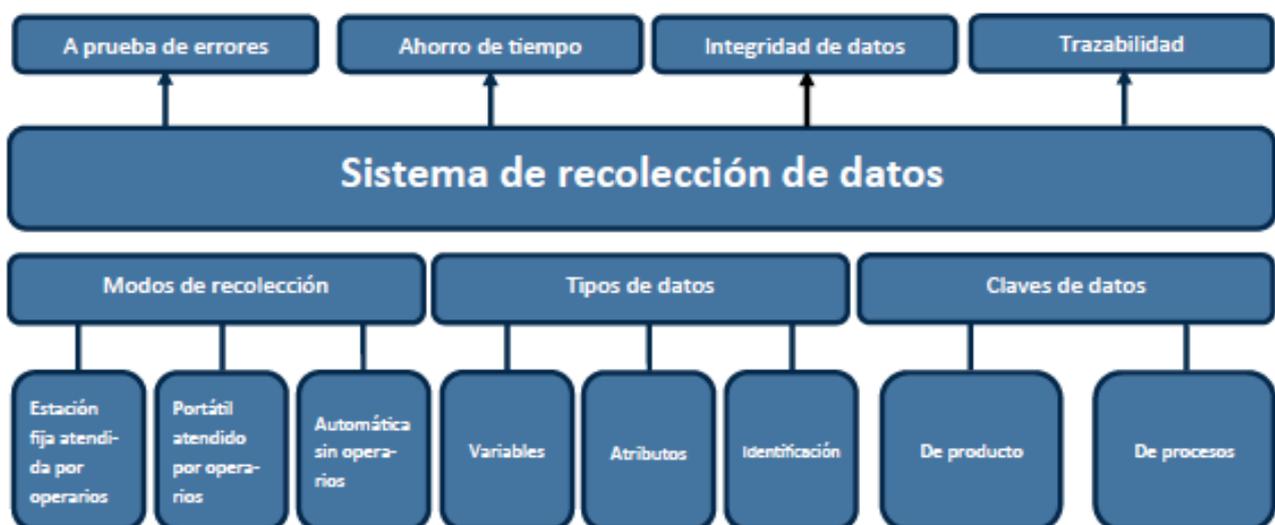


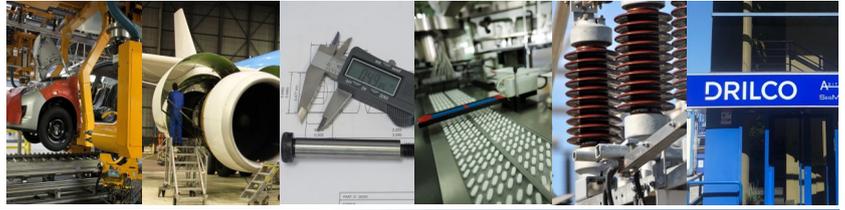
### Recopilación de Datos

Integridad de los datos, su piedra angular en la calidad

- La recopilación de datos directa elimina fuentes de error
- Consolida los datos recolectados de toda la planta
- Garantiza la integridad en la medición

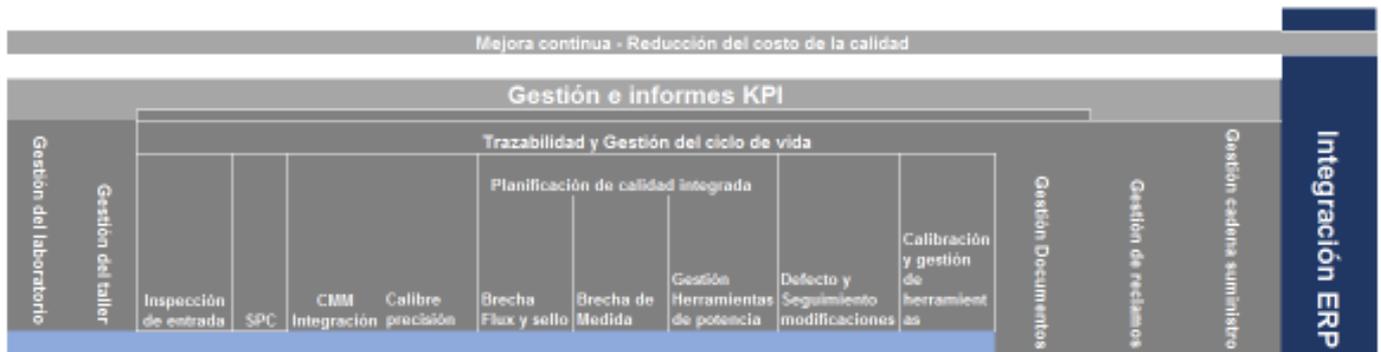
La solución de toma de datos de ASI DATAMYTE aprovecha los puntos fuertes de las estaciones fijas de control, y los combina con sistemas de recolección de datos portátiles, además de la capacidad de integrar prácticamente cualquier tipo de dispositivo de medición a pie de planta (instrumentación de medida), suministrando medidas a prueba de errores y datos de atributos. Creamos un sistema de calidad sólido, que permite una trazabilidad completa, análisis y presentación de informes.





## Principales beneficios de esta solución y características principales

- La recopilación de datos directa, elimina fuentes de error
- Consolida los datos recolectados de toda la planta
- Garantiza la integridad de la medición
- Recolección flexible de datos, aplicado su entorno
- Diferentes tipos de datos y clases de datos
- Toma de datos desde prácticamente cualquier dispositivo de medida
- Integración con ERP/MES



## A prueba de errores fuera de la línea

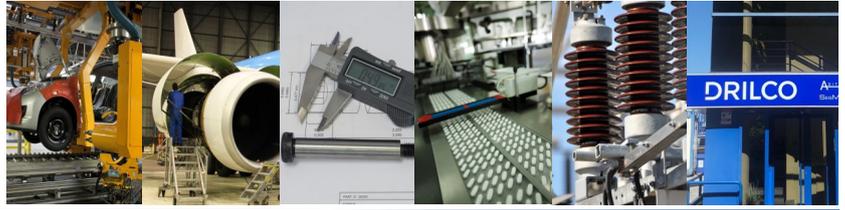
Cómo se recopilan los datos desde su punto de entrada y la diversidad de aplicaciones de calidad en toda la fábrica, determina el grado en que los objetivos de productividad y calidad de los productos se pueden alcanzar.

La precisión es de suma importancia. El tiempo es esencial

Colectar los datos de una forma manual, puede implicar la lectura con un medidor, escribir el valor, y luego digitalizarlo en un ordenador. Cada uno de esos tres pasos lleva tiempo y presenta una posibilidad muy grande de errores de transcripción. La toma de datos directa de forma electrónica es un salto cualitativo, más rápido, y al mismo tiempo, elimina las fuentes de errores.

ASI DATAMYTE es la empresa líder en sistemas de recolección de datos de calidad en fábricas, automatizando todos los tipos de datos, datos variables basados en las mediciones, los datos atributos basados en observaciones, y la identificación de los mismos, tales como números de lote, identificación del operario, fecha/hora y el número de serie del instrumento, por ejemplo.





## Datos Variables

Los datos variables o “medidas”, están disponibles en una amplia variedad de fuentes. Un gran beneficio de la solución de recopilación de datos ASI DATAMYTE es la capacidad para interactuar con miles de diferentes dispositivos de cientos de diferentes marcas y fabricantes, situando todos los datos en una base común. Estos incluyen los instrumentos dimensionales comunes, tales como instrumentos manuales, calibres y micrómetros. También en la lista de dispositivos podemos incluir medidores de espesor de recubrimientos, viscosímetros, CMM, básculas de pesaje, transductores de par, utillajes con sondas LVDT, e incluso herramientas de producción.

## Datos Atributos

Los datos de atributos se basan en observaciones. El sistema de recogida de datos principal utilizado, es generalmente el globo ocular humano conectado al cerebro. Esto no es algo malo, pero, una vez más, sí se somete la operación a posibles errores humanos.

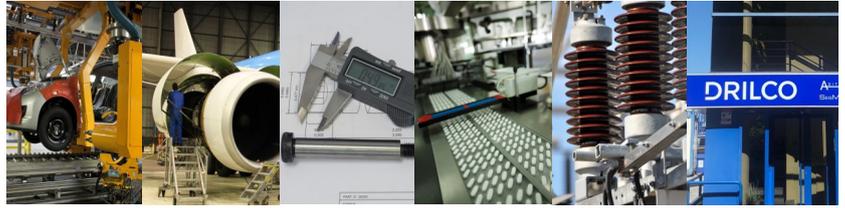
Los llamados atributos “binarios”, tales como señalar, ya sea mediante la condición Pasa/No Pasa, en una prueba de seguridad simple, es la más fácil de observar y recoger. Los atributos cualitativos añaden complejidad, y pueden requerir información instructiva, tales como la ubicación física del atributo, y juicios individuales por parte del operario ¿fue eso un rasguño o un hueco? ¿dónde fue exactamente? Los manuales de instrucciones pueden ser útiles; pero en el mundo real, la incomodidad y falta de sentido práctico de llevar una guía, significa que no es probable que esté presente y accesible.

El sistema de toma de atributos automatizado de ASI DATAMYTE proporciona documentación electrónica y quita las conjeturas. Ayuda al operario con la clasificación inicial, mostrando ejemplos que combinen. La solución utiliza una pantalla táctil para facilitar la toma de datos rápida y altamente libre de errores.

El operario simplemente marca el defecto sobre una imagen para ubicarlo exactamente en la pieza de trabajo. Además, una función de zoom elimina confusiones sobre su ubicación, cuando hay múltiples defectos muy cerca unos de otros.

## Los datos de Trazabilidad

Datos de identificación o trazabilidad, tales como el número de lote, número de serie, VIN, código Datamatrix o ID del operario, se pueden recoger mediante lectores de códigos de barras, seleccionados de una lista en papel o teclados.



## La toma de datos

La solución de toma de datos **ASI DATAMYTE** soporta tres modos de adquisición de datos:

- Estación fija asistida
- Estación desatendida
- Asistido a distancia / Portátil

Las aplicaciones asistidas implican que un operario debe tomar decisiones o hacer observaciones. Con el fin de reducir en gran medida la probabilidad del error humano, la solución **ASI DATAMYTE** incluye un sistema de informaciones interactivas, que ofrecen variadas indicaciones e instrucciones gráficas, culminando en la finalización del trabajo verificable. El operario realiza tareas específicas de toma de datos, e informa sobre los requisitos específicos de cada uno. El operador responde a una serie de pasos que incorporan fotos e imágenes ilustradas con el texto y otras formas de indicadores visuales que, claramente, comunican el trabajo a realizar. Nuestro editor de imágenes, sencillo de usar, le permite importar imágenes, agregar círculos, flechas y texto. Las imágenes pueden ser cortadas para que la atención se centre en la parte más importante, y así proporcionar un reconocimiento rápido.

Las aplicaciones desatendidas son las estaciones donde los modelos computarizados sirven como pilares de carga de gran volumen y centros de recolección de datos fijos. Las estaciones pueden ser cerradas con el fin de realizar mediciones de forma fiable en entornos hostiles. La conexión es directa a sistemas de producción tales como PLC, permitiendo la entrada de datos automática y sin asistencia humana.

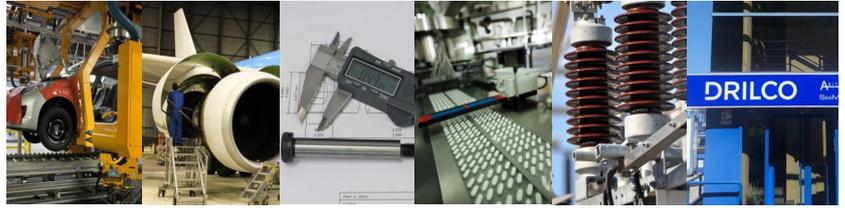
Los módulos del software, robustos y potentes, suman sinergias, permitiendo la recopilación de datos, estudios de SPC, su análisis y gráficos. El software de planificación de Inspección de **ASI DATAMYTE**, le permite recoger una amplia variedad de datos desde muchas fuentes diferentes, tantas como su aplicación lo requiera. El plan de inspección puede incluir información a voluntad.

Los datos pueden ser entregados a una variedad de bases de datos, archivos de datos, o directamente en Excel. Pueden ser fácilmente comparados y se correlacionan con los datos recogidos fuera de línea.

Las aplicaciones portátiles, aprovechan el poder de coleccionar datos sin errores, mediante colectores de datos de **ASI DATAMYTE**. Capture datos de manera eficiente y precisa cuando lo necesite, y donde lo necesite. Son dispositivos industriales, robustos, que funcionan en ambientes polvorientos, aceitosos y propensos a las caídas. Recopile datos en la planta de fabricación, en laboratorios, en expediciones, o en cualquier sitio de difícil acceso.

Su diseño ergonómico los hace cómodos y fáciles de usar por los operarios. Es ideal para las operaciones móviles, especialmente en espacios confinados. Los colectores tienen pantallas LCD con retroiluminación y unos teclados orientados para trabajar con la mano derecha o izquierda. Los equipos son capaces de trabajar con cientos de dispositivos de medición, tales como escáner, dispositivos analógicos, medidores de G&F, llaves dinamométricas e instrumentos digitales.

## La recopilación de datos directa elimina fuentes de error.



## Modos de Toma de Datos

Estación fija asistida por humanos

Portátil atendida por humanos

Desatendida, automática

## Notificación de texto e imágenes

Acceso con un solo toque a la información necesaria

Integridad en la medición, entrada restringida a calibraciones válidas

Rechazo automático de los valores no razonables

Configuración para revisión de errores

Complejos: CMMs, dispositivos de calibración, automático en línea

## Factores humanos

Notificaciones automáticas para eliminar las pulsaciones de teclado  
portátiles ligeras y resistentes, no se estropean

Fuentes grandes visibles

Modo múltiple de notificación al usuario: texto, imagen, luz, sonido

## Tipos de datos

Datos variables

Dato de atributos

Datos de identificación/trazabilidad

## Clases de datos

Datos del producto

Datos del proceso

## Recursos

Simples: calibres, micrómetros, balanzas

Complejos: CMMs, dispositivos de calibración, en línea automático

Sensores de torsión

LVDT's

PLC's

Código de barras, tarjeta magnética, cámara

Pantalla táctil, teclado